



**Urząd Dozoru Technicznego**  
**UDT-CERT**

# **POŚWIADCZENIE**

**Nr CO/Sp/Eg/07/18/21**

**Urząd Dozoru Technicznego**  
**Jednostka Certyfikująca Osoby UDT-CERT**

poświadcza, że

**MOSTOSTAL PŁOCK S.A.**  
**ul. Targowa 12, 09-400 Płock**

jest

**Ośrodkiem Egzaminacyjnym UDT-CERT**

w zakresie

**PN-EN ISO 9606-1:2017-10; PN-EN ISO 9606-2:2007;**  
**PN-EN ISO 9606-4:2001; PN-EN ISO 9606-5:2002;**  
**PN-EN ISO 14732:2014-01**

Szczegółowy zakres poświadczenia oceny zawarty jest w załączniku

Data wydania: **28.12.2021 r.**

Data ważności: **27.12.2023 r.**

Dyrektor Departamentu Certyfikacji  
i Oceny Zgodności

Elektronicznie podpisany przez Jacek  
Niemczyk

**URZĄD DOZORU TECHNICZNEGO**  
**Jednostka Certyfikująca Osoby UDT-CERT**  
**Załącznik do Poświadczenia Oceny**  
**Nr CO/Sp/Eg/07/18/21**

**1. Norma odniesienia:**

<b>PN-EN ISO 9606-1:2017-10</b>	Egzamin kwalifikacyjny spawaczy. Spawanie. Część 1: Stale
<b>PN-EN ISO 9606-2:2007</b>	Egzamin kwalifikacyjny spawaczy. Spawanie. Część 2: Aluminium i stopy aluminium
<b>PN-EN ISO 9606-4:2001</b>	Egzaminowanie spawaczy. Spawanie. Część 4: Nikiel i stopy niklu.
<b>PN-EN ISO 9606-5:2002</b>	Egzaminowanie spawaczy. Spawanie. Część 5: Tytan i stopy tytanu, cyrkon i stopy cyrkonu.
<b>PN-EN ISO 14732:2014-01</b>	Personel spawalniczy. Egzaminowanie operatorów spawania oraz nastawiaczy zgrzewania dla zmechanizowanego i automatycznego spawania/zgrzewania metali.

**2. Szczegółowy zakres oceny:**

<b>Metoda spawania PN-EN ISO 4063:2011</b>	<b>Grupa materiałowa zgodnie z ISO/TR 15608</b>						
111	1	5.1	5.3	8	-	43	-
121	1	-	-	-	-	-	-
131	-	-	-	-	22	-	-
135	1	5.1	-	8	-	-	-
136	1	-	-	-	-	-	-
141	1	5.1	5.3	8	22	43	51
311	1	5.1	-	-	-	-	-

<b>Metoda spawania PN-EN ISO 4063:2011</b>	<b>Grupa materiałowa spoiw PN-EN ISO 9606-1</b>			
111	FM1	FM3	FM4	FM5
121	FM1	-	-	-
131	-	-	-	-
135	FM1	FM3	-	FM5
136	FM1	-	-	-
141	FM1	FM3	FM4	FM5
311	FM1	FM3	-	-

Dyrektor Departamentu Certyfikacji  
i Oceny Zgodności

Elektronicznie podpisany przez  
Jacek Niemczyk