



Urząd Dozoru Technicznego
Jednostka Notyfikowana UDT-CERT Nr 1433

CERTYFIKAT ZGODNOŚCI
ZAKŁADOWEJ KONTROLI PRODUKCJI

Nr 1433-CPR-0073

zgodnie z Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) Nr 305/2011
z dnia 9 marca 2011 r. (Rozporządzenie CPR), niniejszy certyfikat odnosi się
do wyrobów budowlanych:

Konstrukcyjne wyroby metalowe i elementy pomocnicze.
Konstrukcyjne elementy stalowe w klasach EXC1, EXC2, EXC3
wg normy PN-EN 1090-2+A1:2012 IDT EN 1090-2:2008+A1:2011,
metody 1 i 3a wg Załącznika A
do normy PN-EN 1090-1+A1:2012 IDT EN 1090-1:2009+A1:2011

wyprodukowanych przez:

MOSTOSTAL PŁOCK S.A.
ul. Targowa 12
09-400 Płock

w zakładzie produkcyjnym:

MOSTOSTAL PŁOCK S.A.
ul. Targowa 12
09-400 Płock

Niniejszy certyfikat potwierdza, że wszystkie postanowienia dotyczące oceny i weryfikacji stałości
właściwości użytkowych, określone w załączniku ZA normy

PN-EN 1090-1+A1:2012 IDT EN 1090-1:2009+A1:2011

w systemie 2+ w odniesieniu do właściwości użytkowych określonych w niniejszym
certyfikacie, są stosowane oraz że

zakładowa kontrola produkcji spełnia wszystkie wymagania określone dla tych
właściwości użytkowych.

Niniejszy certyfikat został wydany po raz pierwszy w dniu 26.05.2015 r. i pozostaje ważny, dopóki nie
zmienia się metody badań i/lub wymagania dotyczące zakładowej kontroli produkcji, zawarte
w zharmonizowanej normie, zastosowane do oceny właściwości użytkowych zadeklarowanych
zasadniczych charakterystyk oraz sam wyrób budowlany i warunki jego wytwarzania nie ulegną istotnej
zmianie oraz pod warunkiem, że nie zostanie zawieszony lub wycofany przez jednostkę certyfikującą
zakładową kontrolę produkcji.

Zakres oraz warunki wydania i ważności certyfikatu określone zostały w załączniku.

Dyrektor Departamentu Certyfikacji
i Oceny Zgodności

Anna Gerymska



Warszawa, 26.05.2015

URZĄD DOZORU TECHNICZNEGO

ZAŁĄCZNIK DO CERTYFIKATU ZGODNOŚCI ZAKŁADOWEJ KONTROLI PRODUKCJI Nr 1433-CPR-0073

Wydanie IV z dnia 15.05.2019 r.

1) Rodzaj wykonywanych wyrobów budowlanych:

Konstrukcyjne wyroby metalowe i elementy pomocnicze.
Wykonywanie konstrukcyjnych elementów stalowych w klasach EXC1, EXC2, EXC3 wg normy PN-EN 1090-2:2018-09, metody 1, 3a wg Załącznika A do normy PN-EN 1090-1+A1:2012.

2) Stosowane specyfikacje techniczne:

PN-EN 1090-1+A1:2012 Wykonanie konstrukcji stalowych i aluminiowych. Część 1:
Zasady oceny zgodności elementów konstrukcyjnych.

PN-EN 1090-2:2018-09 Wykonanie konstrukcji stalowych i aluminiowych. Część 2:
Wymagania techniczne dotyczące konstrukcji stalowych.

3) Materiały podstawowe wg specyfikacji:

Material	Grupa materiałowa wg ISO/TR 15608	Specyfikacje materiałowe
Stale węglowe: S235 do S355	1.1 1.2 1.4	PN-EN 10025-2, PN-EN 10025-3 PN-EN 10025-4, PN-EN 10025-5 PN-EN 10210-1, PN-EN 10219-1
Stale węglowe: S420 do S460	1.3	PN-EN 10025-3, PN-EN 10025-4, PN-EN 10025-6 PN-EN 10210-1, PN-EN 10219-1
Stale nierdzewne austenityczne	8.1 8.2	PN-EN 10088-4, PN-EN 10088-5 PN-EN 10296-2, PN-EN 10297-2
Stale nierdzewne austenityczno - ferrytyczne	10.1 10.2	PN-EN 10088-4, PN-EN 10088-5 PN-EN 10296-2, PN-EN 10297-2

- 4)** Postanowienia dotyczące nadzoru nad wydanym certyfikatem zawarte są w umowie o certyfikację zakładowej kontroli produkcji nr 66645/JN/2018 z dnia 06.02.2018 r.
- 5)** Certyfikat traci ważność, gdy nie spełnione są zobowiązania zawarte w umowie o certyfikację zakładowej kontroli produkcji nr 66645/JN/2018 z dnia 06.02.2018 r.
- 6)** Niniejszy załącznik zastępuje załącznik, wydanie III z dnia 30.07.2018 r. do certyfikatu zgodności zakładowej kontroli produkcji nr 1433-CPR-0073.

Dyrektor Departamentu Certyfikacji
i Oceny Zgodności


wz. Sylwiusz Brzuska